

M I G H T Y S E V E N

2021



- | | |
|---|---|
| 2 - УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ | 50 - ДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ |
| 16 - ТРЕЩОТКИ | 51 - ШУРУПОВЕРТЫ |
| 21 - БОРМАШИНЫ | 52 - ЗУБИЛА |
| 25 - ПРЯМАЯ ОТРЕЗНАЯ МАШИНА | 54 - ДЫРОКОЛ КРОМКОГИБ |
| 26 - УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ (УШМ) | 55 - ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК |
| 28 - УГЛОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ | 56 - ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ЗАКЛЕПОК |
| 30 - ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ | 58 - ШПРИЦЫ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СМАЗКИ |
| 32 - МАШИНА СИСТЕМЫ МВХ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ | 60 - ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН |
| 34 - МАШИНЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОКРЫТИЙ | 62 - СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ |
| 36 - ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ | 64 - ПИСТОЛЕТЫ МОЕЧНЫЕ |
| 38 - ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА | 66 - ПИСТОЛЕТ МОЕЧНЫЙ ДЛЯ ХИМЧИСТКИ САЛОНА АВТОМОБИЛЯ |
| 39 - ВИБРАЦИОННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА | 67 - ПЕСКОСТРУЙНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ |
| 40 - ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ | 68 - ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ, ШТУЦЕРЫ, МУФТЫ НЕЙЛОНОВЫЕ |
| 42 - ЛОБЗИКИ | 70 - АКСЕССУАРЫ |
| 44 - НОЖНИЦЫ | 72 - АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ |
| 45 - НОЖ | 76 - ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ |
| 46 - ДРЕЛИ С ЦАНГОВЫМ ПАТРОНОМ | 80 - УКАЗАТЕЛЬ |
| 48 - ДРЕЛИ С БЫСТРОЗАЖИМНЫМ ПАТРОНОМ | |

ВНИМАНИЕ



- Весь пневматический инструмент должен использоваться только в качестве ручного. Инструмент рассчитан на питание от сжатого воздуха и не изолирован от поражения электрическим током.
- Всегда отключайте подачу воздуха и отсоединяйте инструмент от воздушного шланга перед сменой торцевых головок или аксессуаров.
- Перед использованием инструмента следует убедиться, что все муфты и штуцеры на шланге надежно зафиксированы. В случае разрыва соединения, находящийся под давлением воздушный шланг может нанести серьезную травму!
- Высокий уровень шума может привести к повреждению слуха. Используйте средства защиты органов слуха при работе с пневматическим инструментом.
- Пользуйтесь средствами защиты лица и глаз, это поможет снизить риск получения повреждений от материалов, отлетающих при работе с инструментом. При использовании режущего инструмента убедитесь, что искры направлены так, чтобы не создавать опасности.
- При работе с инструментом, носите перчатки, чтобы уменьшить риск получения травмы рук.
- Необходимо использовать специальную рабочую одежду. Свободная одежда, длинные волосы и ювелирные изделия не допустимы при работе с пневматическим инструментом.
- Длительная работа приводит к возникновению усталости. Для безопасности рекомендуются устраивать периодические перерывы в работе.
- Если во время работы с инструментом появилось ощущение дискомфорта, покалывания или боли, рекомендуется немедленно прекратить работу.
- Убедитесь, что поблизости от места использования и хранения пневматического инструмента нет газа и легковоспламеняющихся материалов.
- Пользуйтесь средствами защиты дыхания, чтобы избежать попадания внутрь легких пыли и мелких частиц, которые вредны для здоровья.

СТАНДАРТ МЕЖДУНАРОДНОГО УРОВНЯ

Наши клиенты – это профессионалы, ценящие высокое качество и надежность пневматического инструмента. Мы понимаем – это высокие требования для сравнительно молодой компании, но осознаем ответственность и принимаем их выбор с воодушевлением. Более десяти лет мы производим пневматический инструмент и накопленный опыт позволяет нам хорошо понимать требования наших клиентов.

Мы уверены – инструмент марки Mighty Seven доказывает нашу приверженность к производству инструмента исключительно высочайшего качества и надежности. Для поддержания качества на уровне мировых стандартов весь инструмент проходит проверку в испытательной лаборатории с использованием компьютеризированного оборудования: стенды для испытаний на усталость металла, стенд измерения максимального крутящего момента, мультифункциональный испытательный стенд, тестер качества обработки поверхности, тестер на биение, камера экологической экспертизы, инфракрасный анализатор, стенд тестирования вибрации и шумов.

СЕРЬЕЗНАЯ КОМПАНИЯ ПРИСЛУШИВАЕТСЯ К СВОИМ КЛИЕНТАМ

При разработке новых моделей инструмента компания Mighty Seven ориентировалась прежде всего на пожелания и нужды своих клиентов. Имея большой кредит доверия со стороны наших клиентов и находясь с ними в постоянном диалоге, мы смогли достоверно изучить и внедрить в конструкцию новшества, а также добиться технических характеристик, на которые они обращают свое внимание при выборе пневматического инструмента. Будучи разработчиком, производителем и дистрибьютером нашего инструмента, мы полны решимости использовать в наших конструкциях самые надежные, эргономичные и эффективные решения, при этом обеспечив высокий уровень сервиса и поддержки наших клиентов.

УСПЕХ М7 ЭТО УСИЛИЯ КОМАНДЫ!

М7, как называют нас ласково тысячи пользователей во всем мире, это гораздо больше, чем просто производитель пневматического инструмента. В реальности, М7 предоставляет своим клиентам весь ассортимент продукции, необходимой для организации производства, использующего работу с применением сжатого воздуха. М7 представляет собой крупную международную сеть экспертов в области производства пневматического инструмента и дружную команду энтузиастов, среди которых конструкторы, инженеры, дизайнеры, маркетологи и руководители компании.

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Применение инновационных технологий в сочетании с использованием уникальных марок сталей позволяют достичь максимальных значений мощности крутящего момента, скорости и других характеристик ударных гайковертов.

Корпус инструментов изготовлен из специального сплава алюминия. Дополнительные накладки из композитных материалов на основе полиуретана и каучука служат для амортизации вибрации и снижения уровня шума.

Материал деталей ударного механизма – легированная сталь с добавлением молибдена, обладающая высокими характеристиками прочности и устойчивости к износу.

Типы ударных механизмов.

Jumbo Hammer (усиленный молот)

Этот тип ударного механизма имеет конструкцию обоймы с одним массивным молотом. Его особенностью являются небольшие размеры, что позволяет применять Jumbo Hammer при производстве пневматических ударных гайковертов компактных размеров.

Twin Hammer (двойной молот)

Самый распространенный тип ударного механизма. Конструкция механизма представляет собой два молота, размещенных в обойме. Инструменты, оснащенные ударным механизмом Twin Hammer, обладают наиболее мощным угловым ударом.

Pin Clutch (штифтовый)

Особенность Pin Clutch в том, что ударный крутящий момент на вал передается самой обоймой. В конструкции также есть штифты, пружина и небольшие молотки, но они принимают пассивное участие в создании крутящего момента.

Pin Less (кулачковый)

Внешне этот механизм напоминает Twin Hammer, но имеет облегченную конструкцию и небольшие молотки кулачкового типа. Механизм Pin Less обеспечивает сбалансированный и сглаженный удар, а также низкий уровень вибрации.

NC-498 542 НМ



- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: поворотное кольцо на рукоятке
- Гайковерт оснащен специальным редуктором углового типа, благодаря которому инструмент имеет угловой тип корпуса и малый размер по оси
- Возможность регулировки направления выпуска воздуха



Посадочный квадрат
1/2"



Резьба на входе
F1/4"



Рекоменд. сечение шланга
10 мм



Рабочее давление
6.3 бар

NC-4630Q 610 НМ



- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на задней части корпуса
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

NC-4232Q 746 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: флажковый, с дисковым независимым регулятором мощности, расположенными в районе курка
- Изготовлен из композитных материалов

Посадочный квадрат
1/2"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-498	542	6500	119	88	85.0	1.37

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4630Q	610	9000	124	97	85.0	1.5
NC-4232Q	746	10000	113	122	83.0	1.35

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Посадочный квадрат
1/2"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

NC-4130
813 НМ



- Ударный механизм: **PIN CLUTCH**
- Режимы работы: **FORWARD x4 / REVERSE x4**
- Тип переключателя: штифтовый с флажковым регулятором мощности на задней части корпуса
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика
- Инструмент имеет кольцо для подвеса (балансира)

NC-4650
900 НМ



- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на задней части корпуса
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

NC-4233Q / QH
1152 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов

NC-4255Q / QH
1627 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов

Посадочный квадрат
1/2"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4130	813	9000	127	142	93.0	1.61
NC-4650	900	9000	132.8	104	95.0	1.4

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4233Q / NC-4233QH	1152	6500	132	190	85.0	2.10
NC-4255Q / NC-4255QH	1627	8500	136	179	85.0	1.70

ГАЙКОВЕРТЫ С ИНДЕКСОМ **QH** ОСНАЩЕНЫ СИСТЕМОЙ ЗАПАТЕНТОВАННОЙ КОМПАНИЕЙ MIGHTY SEVEN **EZ GREASE** - ОСОБЕННОСТЬ КОНСТРУКЦИИ, КОТОРАЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В СМАЗКЕ МЕХАНИЗМА УДАРНЫХ МОЛОТОВ ЧЕРЕЗ ВАЛ ГАЙКОВЕРТА.

ТАКОЙ СПОСОБ СМАЗКИ ПОЗВОЛЯЕТ ДОСТИЧЬ БОЛЕЕ РАВНОМЕРНОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ ПО ВСЕМ ЭЛЕМЕНТАМ УДАРНОГО МЕХАНИЗМА

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

NC-42550C

КОМПЛЕКАЦИЯ:

Пневматический ударный гайковерт NC-42550C

Специальные головки с защитой: 17, 19, 21 мм

Короткие ударные головки: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27, 30, 32 мм

Глубокие ударные головки: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 мм

Лубрикатор

Динамометрический ключ

Продувочный пистолет

Кардан ударный

Удлинители ударные: 75 мм, 125 мм

Штуцер БРС (2 шт.)

- Кейс из пластика PE-HD (полиэтилен высокой плотности) устойчив к воздействию масел, бензина и прочих растворителей, способен выдерживать температуру от минус 80°C до 110°C, благодаря специальному профилю, механические ударные нагрузки, закрывается на 4 металлических замка. Экологически безопасен

- Подложка EVA (полимер на основе этилена и винилацетата), не имеющий равных по своим характеристикам материал, и удовлетворяющий условиям интенсивной эксплуатации в условиях ежедневной работы. EVA обладает хорошими амортизирующими свойствами, не подвержен воздействию агрессивных жидкостей, быстро восстанавливает форму после деформации

- Размер подложки адаптирован для размещения на полке инструментальной тележки



УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

NC-6255Q
1890 НМ

NC-6236Q
1627 НМ

NC-6266
2034 НМ

Посадочный квадрат
3/4"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар

Посадочный квадрат
3/4"

Резьба на входе
F3/8"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSEx3**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на задней части корпуса
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-6236Q	1627	7500	155	171	83.0	2.68
NC-6255Q	1890	8500	136	198	85.0	1.90

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-6266	2034	6000	169	205	88.0	3

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Посадочный квадрат
3/4"

Резьба на входе
F1/2"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар

NC-6218
2034 НМ

- Ударный механизм:
TWIN HAMMER
- Режимы работы:
FORWARD x3 / REVERSE x3
- Тип переключателя:
дисковый, расположен на нижней части корпуса
- Гайковерт прямого действия
- Дополнительная рукоять с антивибрационной накладкой из резинопластика



NC-8266
3118 НМ

- Ударный механизм:
TWIN HAMMER
- Режимы работы:
FORWARD x3 / REVERSE
- Тип переключателя:
дисковый, расположен на задней части корпуса
- Изготовлен из композитных материалов
- Дополнительная рукоять

Посадочный квадрат
1"

Резьба на входе
F1/2"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар

Максимальное усилие, Нм Скорость вращения, об/мин Потребление воздуха, л/мин Длина по оси, мм Уровень шума, дБ Вес, кг



NC-6218 2034 6000 182 320 106.0 5.70

Максимальное усилие, Нм Скорость вращения, об/мин Потребление воздуха, л/мин Длина по оси, мм Уровень шума, дБ Вес, кг



NC-8266 3118 4500 254 256 92 5.9

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

NC-8226
2441 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на нижней части корпуса
- Гайковерт прямого действия с удлиненным валом 150 мм
- Дополнительная рукоять с антивибрационной накладкой из резинопластика

Посадочный квадрат
1"

Резьба на входе
F1/2"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар



Посадочный квадрат
1"

Резьба на входе
F1/2"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар

NC-8343-8
2441 НМ



- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: дисковый, расположен на нижней части корпуса
- Гайковерт прямого действия с удлиненным валом 160 мм
- Два защитных амортизационных кольца по периметру корпуса
- Дополнительная рукоять

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-8226	2441	6000	254	487	102.0	8.40
NC-8343-8	2441	3900	325	590	103.0	13.9

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

NC-8382-8
3118 НМ



- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x4 / REVERSE x4**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на нижней части корпуса
- Независимый регулятор мощности дискового типа, расположен слева на нижней части рукоятки
- Гайковерт прямого действия с удлинненным валом 200 мм
- Дополнительная рукоять

NC-8332-6
3118 НМ



- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: флажковый, расположен на нижней части корпуса. Независимый регулятор мощности дискового типа, расположен слева на нижней части рукоятки.
- Гайковерт прямого действия с удлинненным валом 200 мм
- Дополнительная рукоять

Посадочный квадрат
1"

Резьба на входе
F1/2"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар

Посадочный квадрат
1"

Резьба на входе
F1/2"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-8382-8	3390	5000	450	570	100.0	12.50
NC-8332-6	3390	4180	226.5	525	103.8	10.57

ТРЕЩОТКИ

NE-499 339 НМ

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x2 / REVERSE**
- Выключатель кнопочного типа
- Переключатель реверса: кольцо на рукояти
- Корпус закрытого типа
- Изготовлена из композитных материалов

Посадочный квадрат
1/2"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Выключатель клавишного типа
- Композитные материалы

NE-451R

- Ультракороткая конструкция
- Переключатель реверса: дисковый (кольцо с насечкой)
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



NE-4901

- Укороченная конструкция
- Переключатель реверса: дисковый (кольцо с насечкой)
- Защита рабочей головки кожухом PVC



NE-432T

- Переключатель реверса: дисковый (кольцо с насечкой)
- Фиксатор кнопочного типа



Посадочный квадрат
1/2"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
68-203	339	7500	69.4	340	93.0	1.83

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-451R	6.7-20	30	350	84.96	126	89	0.5
NE-4901	13.5-54	68	1100	85	159	89	0.67
NE-432T	13.5-61	81	160	113.28	265	89.8	1.22

ТРЕЩОТКИ

NE-351

- Ультракороткая конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый



Посадочный квадрат
3/8"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
8 мм

Рабочее давление
6.3 бар

NE-361

- Укороченная конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



NE-3901

- Укороченная конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый
- Защита рабочей головки кожухом PVC.



NE-332T

- Переключатель реверса: дисковый (кольцо с насечкой)
- Фиксатор кнопочного типа



Посадочный квадрат
3/8"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-351	6.7-20	30	350	84.96	125	89.0	0.50
NE-361	13.5-47	50	230	130	160	88.0	0.50

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-3901	7-47	54	1100	88	159	89	0.6
NE-332T	13.5-61	81	160	113.28	265	90.5	1.22

ТРЕЩОТКИ

NE-251

- Ультракороткая конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый



Посадочный квадрат
1/4"

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
8 мм

Рабочее давление
6.3 бар

NE-261

- Укороченная конструкция
- Переключатель реверса: флажково-дисковый
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



БОРМАШИНЫ

QA-313A

- Конструктивная особенность: тип макси, удлиненный вал 75 мм



QA-611A УГЛОВАЯ

- Развернутый на 90 градусов патрон обеспечивает маневренность в ограниченном пространстве
- Применяется при шлифовке и зачистке краев и каналов в различных деталях



QA-111P30A1 QA-111P30A2 СМЕННЫЕ ЦАНГОВЫЕ ЗАЖИМЫ: 3 и 6 мм



Цанговый зажим
Сменный

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-251	6.7-20	30	350	84.96	125	89.0	0.50
NE-261	13.5-47	50	230	130	160	88.0	0.50

	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-611	3 и 6	19000	283	160	0.3	74.4	0.51
QA-313A	3 и 6	25 000	283	235	0.3	81.5	0.58

БОРМАШИНЫ

QA-101A

- Конструктивная особенность: тип мини, укороченная



QA-111A

- Применяется при шлифовке и зачистке краев и каналов в различных деталях



QA-211A

- Черновая или финишная обработка металлических деталей средних и больших размеров
- Выравнивание сварочных швов

QA-0115A

QA-0215A

БОРМАШИНЫ
С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ



- Пневматическая бормашина (QA-111A / QA-211A)
- Патрон цанговый 3 и 6 мм
- Камни шлифовальные 3 мм
- Камни шлифовальные 6 мм
- Штуцер БРС
- Сервисные ключи



Цанговый зажим
Сменный

Резьба на входе
R1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Цанговый патрон, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-101A	3 и 6	25 000	141	119	0.3	80.0	0.32
QA-111A	3 и 6	25 000	283	155	0.3	81.5	0.38
QA-211A	3 и 6	20 000	283	190	0.9	75.7	0.65

БОРМАШИНЫ



QT-102

- Конструктивная особенность: тип мини
- Специальный низкооборотистый двигатель обеспечивает возможность более мощного нажима на поверхность обрабатываемой детали

Цанговый зажим

Несменный

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар



QA-412

- Конструктивная особенность: тип микро, удлиненный вал 75 мм

	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QT-102	6	7 500	85	140	0.3	77.0	0.41
QA-412	3	60 000	76	170	2.0	70.0	0.24

ПРЯМАЯ ОТРЕЗНАЯ МАШИНА

QC-213T



- Диск: Ø 75x10 мм
- Шпиндель: зажимная шайба Ø 10 мм
- Подходит для применения в тяжелых условиях
- Литой алюминиевый термообработанный корпус имеет повышенный срок службы

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. диаметр шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Вес, кг	Уровень шума, дБ
QC-213T	75x10	22000	141	200	0.5	0.83	85



QB-913
КРУГ ОТРЕЗНОЙ
75X10 MM

QB-623P36
КРУГ ЗАЧИСТНОЙ
50X10 MM

QB-914
КРУГ ОТРЕЗНОЙ
100X10 MM

QB-9213

НАБОР ТОЧИЛЬНЫХ
КАМНЕЙ 6 MM



QB-9211

НАБОР ТОЧИЛЬНЫХ
КАМНЕЙ 3 MM



УГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ (УШМ)



QB-135

- Шпиндель: M14x2.0

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

QB-7115

- Шпиндель: M14x2.0
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
диаметр
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, д/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-135	125x22	11000	170	230	0.78	87.1	1.81

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-7115	125x22	11000	119	232	1.30	90.0	1.81

УГЛОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ



QC-234TA

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

- Черновая или финишная обработка металлических деталей средних и больших размеров
- Выравнивание сварочных швов
- Резка металла
- Для дисков с посадочным отверстием 10 и 16 мм

QB-623

- Удаление с металлических поверхностей ржавчины, старых покрытий, загрязнений, окалины, всевозможных защитных покрытий, наклеек
- Зачистка поверхностей изделий из резины, пластмассы, камня и дерева.



Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
диаметр
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
					hp		
QC-234TA	100x10 мм / 16 мм	16000	283	355	0.9	84.2	1.5

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, д/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
					hp		
QB-623	50x10	19000	283	160	0.3	80.0	0,57

ОТРЕЗНЫЕ МАШИНЫ

QC-253
QC-254



Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

- Резка и обработка металлических деталей
- Выравнивание сварочных швов

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
диаметр
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QC-253	75x10 мм / 16 мм	24000	113	203	0.6	91.0	0.8
QC-254	100x10 мм / 16 мм	20000	141	206	0.6	81.0	0.9

МАШИНА СИСТЕМЫ МВХ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ

QB-802T

- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика.
- Дополнительная рукоятка обеспечивает надежное удержание в руках оператора
- Шпиндель: внутренняя резьба M8

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар



QB-0808

МАШИНА СИСТЕМЫ
МВХ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ
РЖАВЧИНЫ С КОМПЛЕКТОМ
ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

Комплектация:

- Машинка QB-802T
- Ластик с протектором
- Круг зачистной с покрытием карбид кремния
- Щетка проволочная с прямыми иглами
- Щетка проволочная с загнутыми иглами
- Адаптер для щеток
- Адаптер M6
- Сервисный ключ
- Сервисный шестигранник



QB-9415

КРУГ ЗАЧИСТНОЙ

Круг имеет специальную прессованную конструкцию нейлоновых волокон с покрытием карбида кремния. Благодаря своей структуре, круг обладает высокой устойчивостью к износу. Используется совместно с зачистными машинами QB-802T и QB-812T

QB-9412

ЩЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ С ПРЯМЫМИ ИГОЛКАМИ

QB-9411

ЩЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ С ЗАГНУТЫМИ ИГОЛКАМИ

QB-9400

АДАПТЕР ДЛЯ УДЕРЖАНИЯ ЩЕТОК QB-9412 И QB-9411

QB-9401

ЩЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ В СБОРЕ



	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Hp	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-802T	3600	300	200	0.7	86	1.2

МАШИНЫ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОКРЫТИЙ

QB-812T
ЗАЧИСТНАЯ МАШИНА



• Шпиндель: внутренняя резьба M8 (адаптер M6)

Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга **10 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**

QB-9414
ЛАСТИК МВХ С ПРОТЕКТОРОМ

QB-812TP34
ЛАСТИК ЛЕПЕСТКОВЫЙ

QB-812P34
ЛАСТИК ГЛАДКИЙ



QP-215
ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

• Фибровые диски в комплекте



Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. диаметр шланга **10 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**



QP-215T26
КОМПЛЕКТ ФИБРОВЫХ ДИСКОВ 75, 100, 125 мм

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-812T	90	4000	141	160	0.5	1.7	0.76

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QP-215	75, 100, 125	16000	184	160	0.8	84.7	1.2

ИГОЛЬЧАТЫЕ ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ

- Удаление с металлических поверхностей ржавчины, старых покрытий, загрязнений, окалины и другие зачистные работы
- Возвратно-поступательное действие игл прекрасно справляется со своей задачей в местах, где обычными методами зачистить узел не представляется возможным
- Предохранительный стопор препятствует случайному включению

SN-1288

SN-1268

SN-2110

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
13 мм

Рабочее давление
6.3 бар

- Комплектация:
- Пневматическая зачистная машина
 - Набор игл с держателем
 - Зубило загнутое 35 мм

	Диаметр и длина иглы, мм	Количество игл, шт	Рабочая длина хода, мм	Ударов в минуту, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SN-1288	3x125	12	32	5500	85	290	86	1.3
SN-1268	3x180	19	28	4600	424	460	91.0	2.8
SN-2110	3x180	19	33	3700	424	330	97	2.8

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

SN-1288T16
НАБОР ИГЛ 3X125 ММ

SN-1288P17
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ 3 ММ

SN-1268T46
НАБОР ИГЛ 3X180 ММ

SN-1268P47
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ 3 ММ

SN-2110T18A
НАБОР ИГЛ 3X180 ММ

SN-2110P17A
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ 3 ММ

SN-2110T18B
НАБОР ИГЛ 2X180 ММ

SN-2110P17B
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ 2 ММ

ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ВИБРАЦИОННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

QB-9337M
СМЕННАЯ ПОДОШВА

QB-9407
ПОЛИРОВАЛЬНИК
ПОРОЛОНОВЫЙ
ЖЕСТКИЙ

QB-9517
КОЛПАК
ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
13 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

QP-327

- Шпиндель: M14x2.0
- Рычажный выключатель
- Антивибрационная защита
- Эффективное охлаждение

QB-48211

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

- Размер шлифовочной платформы: 400 x 64 мм
- Рабочая длина хода: 25,4 мм
- Рабочая геометрия хода: возвратно-поступательная

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QP-327	180	2500	169	406	0.4	84.0	2.04

	Частота хода, ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Вес, кг
QB-48211	2100	141	444	0.24	2.8



ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

- Обрезиненная рукоятка для легкого управления одной рукой
- Рабочая поверхность с «липучкой» и 6-ю отверстиями
- Система отвода пыли для подключения пылесоса
- В комплекте с подводящим вакуумным шлангом и мешком



QB-9327
СМЕННАЯ ПОДОШВА
ДЛЯ QB-47602, QB-47612

- Диаметр: 150 мм
- Шпindelь: M8x1.25

QB-51602P21

QB-47602
QB-47612

QB-51602
QB-51612

QB-53802
QB-53902

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
13 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

	Ход эксцентрика, мм	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-47602	5	150	10000	193	193	0.24	84.7	1.13
QB-47612	2.5	150	10000	193	193	0.24	84.7	1.13
QB-51602	5	150	12000	85	225	0.24	81.6	0.9
QB-51612	2.5	150	12000	85	225	0.24	81.6	0.9

	Ход эксцентрика, мм	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Мощность, Нр	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-53802	5	125	10000	170	153	0.24	86.2	1.00
QB-53902	5	150	10000	170	166	0.24	80.1	1.20

ЛОБЗИКИ

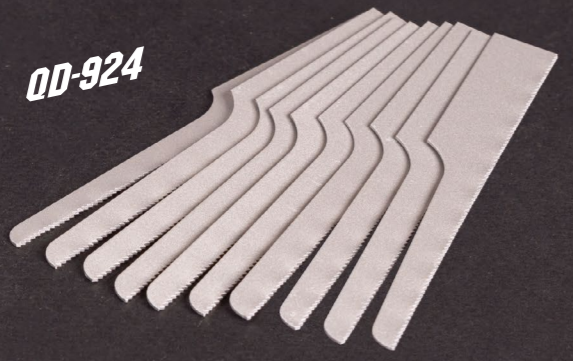
QD-321 ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК



- Ограничительная скоба для регулировки глубины реза
- Максимальная длина реза 50 мм
- Предохранительный стопор на курке для защиты от случайного включения

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКОВ

- 24 зуба на дюйм
- 10 шт



КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКОВ

- 32 зуба на дюйм
- 10 шт



QD-291N ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ



- Удобный механизм быстрой смены принадлежностей
- Регулируемый упор для точной установки глубины реза
- Максимальная длина реза 50 мм

Комплектация:

- Лобзик пневматический
- Комплект надфилей из 5 шт
- Переходник пневматический, вращающийся 360°, резьба 1/4"
- Ключи шестигранные 3 мм, 4 мм
- Лубрикатор 1/4"
- Сменные пилки 24 зуба, 6 шт
- Сменные пилки 32 зуба, 6 шт

	Ход, мм	Ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QD-321	14.5	11000	113	230	83.0	1.7

	Ход, мм	Ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QD-291N	10	9000	113	235	80.0	0.6

НОЖНИЦЫ

- Метод резки: вырубной - при резке вырубается полоска материала шириной 5 мм
- Резка металла:
алюминий, медь - 1,5 мм
сталь - 1,2 мм
нержавеющая сталь - 1,0 мм

QG-202
ПИСТОЛЕТНЫЙ ТИП



Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга **13 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**

QG-102
ПРЯМОЙ ТИП

НОЖ

QK-111T



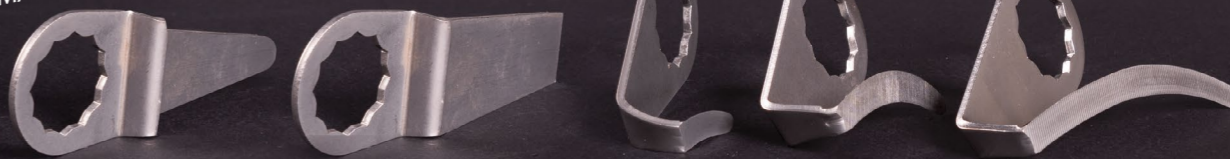
- Предназначен для срезания резиновых уплотнителей и герметика при демонтаже стекол
- Возможность применения лезвий разной конфигурации, размеров и формы
- Метод резки: возвратно-поступательный, сегментный
- В комплекте лезвие 50 мм, изогнутое

Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга **10 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**

ЛЕЗВИЯ ДЛЯ НОЖА QK-111T
МАТЕРИАЛ: БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ



QK-111P50

Рабочая длина лезвия 57 мм

QK-111P54

Ширина режущей кромки 8 мм

QK-111P51

Рабочая длина лезвия 18 мм

QK-111P52

Рабочая длина лезвия 36 мм

QK-111P53

Рабочая длина лезвия 63 мм

	Ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QG-102	2600	170	254	85.8	1.00
QG-202	2600	184	210	89.1	1.10

	Ход/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QK-111T	20 000	141	208	85	0.92

ДРЕЛИ С ЦАНГОВЫМ ПАТРОНОМ

- Планетарный механизм редуктора
- Быстрая и простая смена направления вращения на курке
- Нескользящий материал рукоятки выполнен из температурно и коррозионно стойкого материала

QE-634

- Угловой тип



Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

QE-333



QE-331

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-634	1900	141	211	85	1.07

	Диаметр хвостовика, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-333	10	1800	184	203	92	1.1
QE-331	10	1800	184	203	96.5	1.1

ДРЕЛИ С БЫСТРОЗАЖИМНЫМ ПАТРОНОМ

- Планетарный механизм редуктора
- Быстрая и простая смена направления вращения на курке
- Нескользящий материал рукоятки выполнен из температурно и коррозионно стойкого материала



QE-933

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар



QE-343

QE-341

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-933	2600	85	215	72	0.9

	Диаметр хвостовика, мм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-343	13	800	184	230	97.5	1.8
QE-341	13	800	184	230	96.5	1.8

ДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

QE-231

- В комплекте сверло QE-231P46, 8 мм
- Возможно использование сверел: 6.5, 8, 10 мм
- Планетарный механизм редуктора
- Струбцина легко устанавливается и снимается
- Высококласный патрон увеличивает эффективность работы
- Максимальная толщина сверления: сталь 4.5 мм, нержавеющая сталь 3.8 мм



Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

QE-231P46
СВЕРЛО 8 ММ

QE00970H

РА-301

РА-801EA



РА-101
12 НМ

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-231	1600	170	235	88.2	2

	Формат патрона, дюйм	Диапазон усилия, Нм	Скорость вращения, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
РА-101	1/4"	5-12	9000	170	166	85.7	0.6
РА-301	1/4"	5-13.5	1800	170	190	95.3	1.1
РА-801EA	1/4"	5-14	2100	113	220	90	1.39

ЗУБИЛА

- Пружина-фиксатор для сменных зубил
- Патрон из высококачественной стали увеличивает срок службы изделия
- Курок и встроенный регулятор позволяют полностью контролировать мощность и частоту ударов

SC-0617C

Комплектация:

- Пневмозубило SC-221C
- Пружина-фиксатор
- Плоское зубило
- Вырубное зубило
- Конусный кернер
- Разрывное зубило
- Зубило для обреза труб



SC-221C SC-222C



Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

SC-211P20

ПРУЖИНА ДЛЯ ЗУБИЛ



SC-425

НАБОР ЗУБИЛ, 175 ММ

- Плоское зубило
- Вырубное зубило
- Конусный кернер
- Разрывное зубило
- Зубило для обреза труб

Форма хвостовика	Присоединительный размер, мм	Ударов в минуту, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
		bpm				
SC-221C	10	3200	113	175	98.0	1.7
SC-222C	10	2200	113	225	94.7	2.0

ДЫРОКОЛ КРОМКОГИБ

PN-150

- Глубина загиба кромки: 10 мм
- Расстояние центра выбного отверстия от края: 5 мм
- Антивибрационная накладка на рукоятке из толстого резинопластика



Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

	Диаметр отверстия, мм	Толщина стали, мм	Потребление воздуха, л/мин	Рабочее давление, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
	●	—					
PN-150	5	1.6	113	6.3	254	62.0	1.15

ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК

РА-301 РА-201

- Предназначены для поточной работы
- Высокая производительность
- Легкость использования
- Качественное, более плотное соединение
- Магазин для сбора вытяжных гвоздей
- Кольцо для подвеса



Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

	Тяговое усилие, Nm	Ход, мм	Размер заклепок, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Габаритные размеры, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
РА-201	1603	14	2.4, 3.2, 4, 4.8, 6.4	2.32	360 X 220 X 120	79.7	1.8
РА-301	1045	16	2.4, 3.2, 4, 4.8	1.48	280 X 160 X 75	79.7	1.5

ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ЗАКЛЕПОК



PB-1308
PB-1305

- Двойной курок FORWARD / REVERSE
- Сменные цанги для работы с заклепками
- Кольцо для подвеса инструмента

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

PB-2402

- Сменные цанги для работы с заклепками M4, M5, M6, M8, M10
- Регулировка глубины вытяжного винта
- Кольцо на корпусе для подвеса инструмента



Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Размер заклепок, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PB-1308	M6, M8	7.8	185	86	1.3
PB-1305	M3, M4, M5	7.8	165	86	1.1

	Тяговое усилие, Nм	Ход, мм	Размер заклепок, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Габаритные размеры, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PB-2402	1650	9	сталь: M4-M10, нерж. сталь: M4-M8	1.5	355 x 220 x 120	82	1.55

ШПРИЦЫ И АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СМАЗКИ

SG-101

ШПРИЦ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

- Продлевает срок службы и улучшает производительность инструмента
- Предотвращает коррозию
- Снижает расходы на обслуживание инструмента

SW-12

ЛУБРИКАТОР 1/4", ОБЪЕМ 8 МЛ



SG-400C SG-400

ПЛУНЖЕРНЫЕ ШПРИЦЫ

	Производительность, см ³ /мин	Рабочее давление, бар	Максимальное давление, бар	Объем, см ³	Уровень шума, дБ	Вес, кг
	—					
SG-400C	288	2.8-8.4	10.5	400	81.4	1.0
SG-400	288	2.8-8.4	10.5	400	80.2	1.46

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар



ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН

SB-423

SB-425

SB-710

SB-3130

SB-422

SB-9010
ШЛАНГ ДЛЯ ПИСТОЛЕТА
ПОДКАЧКИ ШИН
• 1000 мм

SB-904
НАКОНЕЧНИК
С ЗАЖИМОМ
ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

	Максимальное давление, бар	Диаметр монометра, мм	Длина шланга, мм	Ниппель-соединение	Вес, кг
	MAX			-	
SB-422	11.0	60	450	зажим с фиксатором	0.55
SB-423	15.0	80	1000	зажим с фиксатором	1.33
SB-425	15.0	80	1500	зажим с фиксатором	1.7

	Максимальное давление, бар	Диаметр монометра, мм	Длина шланга, мм	Ниппель-соединение	Вес, кг
	MAX			-	
SB-3130	11	-	100	зажим с фиксатором, съемный	0.6
SB-710	15	100	100	зажим с фиксатором	0.7

СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ



SX-3112L
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ АНТИГРАВИЯ

- Нанесение кузовных антикоррозийных покрытий
- Применяемые емкости: стандартные, тип EURO, объем 1 л

SX-1201
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ГУСТЫХ ЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

- Тип подачи: порционный (пневматическая плунжерная головка)
- Нанесение густых антикоррозийных и других защитных покрытий
- Применяемые емкости: стандартные, тип EURO, объем 1 л

JC-304 JC-310 JC-313 JC-320

ПИСТОЛЕТЫ ПРОДУВОЧНЫЕ

Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга **8 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**



Длина дюзы, мм	Рабочее давление, бар	Максим. давление, бар	Потребление воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, кг
—					
100, 250, 312, 500	5.3-8.5	10.6	368-425	90.0	0.07 - 0.14

Резьба на входе **F1/4"**

Рекоменд. сечение шланга **10 мм**

Рабочее давление **6.3 бар**

WG-202
ПЫЛЕСОС

Комплектация:

- Пистолет эжекционный
- Шланг гофрированный
- Мешок для сбора
- Насадки: основная, щелевая, тонкая, щетка



	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3112L	84	260	85.0	0.22
SX-1201	65	180	—	0.65

ПИСТОЛЕТЫ МОЕЧНЫЕ

SX-3203

- Регулируемое сопло

SX-1615

- Регулировочный клапан для контроля подачи объема моющего средства

SX-3202

- Гибкое сопло 300 мм

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

Резьба на входе
F1/4"

Рекоменд. сечение шланга
10 мм

Рабочее давление
6.3 бар

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3202	1	28.3	530	65	0.47

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3203	1	28.3	470	65	0.53
SX-1615	1	38	430	65	0.53

ПИСТОЛЕТ МОЕЧНЫЙ

ПЕСКОСТРУЙНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ



SX-2101
ДЛЯ ХИМЧИСТКИ
САЛОНА АВТОМОБИЛЯ

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

- Регулировочный клапан для контроля подачи объема моющего средства
- Заливной патрубков на емкости: нет необходимости отсоединять емкость для дозаправки моющим средством



SX-3101

SX-3102

SX-3103

Резьба
на входе
F1/4"

Рекоменд.
сечение
шланга
10 мм

Рабочее
давление
6.3 бар

SX-3101P01
SX-3102P01
SX-3103P01
СОГЛА ДЛЯ
ПЕСКОСТРУЙНЫХ
ПИСТОЛЕТОВ

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-2101	1	56.6	210	85	0.78

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3101	1	121.8	280	85.0	0.57
SX-3102	0.7	113.3	260	85.0	0.35
SX-3103	-	84.9	260	80.0	0.44

ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ, ШТУЦЕРЫ, МУФТЫ НЕЙЛОНОВЫЕ



SD-23110
SD-23115
SD-23315
SD-24415

- Автоматически принимают первоначальную форму и не создают помех при удалении с рабочего места
- Пружинный предохранитель предотвращает поломку вращательного соединителя
- Шланги предназначены для эксплуатации при температуре от -20 до ~ +70 C°

	Внутр. диаметр шланга (рек.), мм	Внешний диаметр шланга, мм	Длина шланга, м	Рабочее давление, бар	Максим. давление, бар	Внешняя резьба, дюйм	Вес, кг
SD-23110	8.0	12.0	10	7.0	17.8	1/4"	0.8
SD-23115	8.0	12.0	15	7.0	17.8	1/4"	1.2
SD-23315	10	15.0	15	7.0	17.8	3/8"	1.9
SD-24415	13	18.0	15	7.0	17.8	1/2"	2.1

SY-0212M
SY-1212F
ШТУЦЕРЫ РЕЗЬБОВЫЕ

SY-0413M
SY-0313M
SY-0213M
МУФТЫ РЕЗЬБОВЫЕ

SY-1413F
SY-1313F
SY-1213F
МУФТЫ РЕЗЬБОВЫЕ

SY-3413H
SY-3313H
SY-3213H
МУФТЫ С ЕЛОЧКОЙ



• M1/4"

• F1/4"

• M1/2"

• M3/8"

• M1/4"

• F1/2"

• F3/8"

• F1/4"

• 12 мм

• 10 мм

• 8 мм

АКСЕССУАРЫ



AD-2212

AD-2312

AD-2412

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ГОЛОВОК 1/4", 3/8",
1.2" МАГНИТНЫЕ, 12 ПОСАДОЧНЫХ
МЕСТ, ДЛИНА 300 ММ

SP-104
SP-105

ПРУЖИННЫЕ
БАЛАНСИРЫ 1.5 М.
ИСПОЛЬЗУЮТСЯ
ПРИ ВЕСЕ: 1.5~3.0
/ 3.0~5.0 кг



- Применяются для точного позиционирования инструмента, снижая при этом нагрузку
- Ограничитель позволяет установить инструмент на фиксированном уровне

ZF-01

НАКИДКА ЗАЩИТНАЯ НА КРЫЛО

- Магнитное крепление
- Размер: 1050x650 мм
- Вес: 0,6 кг

ZC-112

ZC-111

СУМКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

- Материалы: верх - водонепроницаемый нейлон, низ - ударопрочный пластик
- Размер: 400x220x300 мм
- Вес: 2,4 кг



- Материалы: водонепроницаемый нейлон
- Размер: 370x240x230 мм
- Вес: 1,15 кг



ZB-812XL

ZB-812XXL

ПЕРЧАТКИ
АНТИВИБРАЦИОННЫЕ,
РАЗМЕР XL, XXL



АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

В КОМПЛЕКТЕ: 2 АККУМУЛЯТОРА, ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

DW-18502 1220 НМ УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ

- Посадочный квадрат 1/2"
- Скорость вращения 1900 об/мин
- Функция быстрого останова двигателя
- Светодиодная подсветка зоны работы

DD-20502 ДРЕЛЬ-ШУРУПОВЕРТ

- Бесщеточный двигатель
- Быстрозажимной патрон 13 мм
- Максимальное усилие 67,8 нм
- Скорость вращения 0-450 об/мин, 0-1750 об/мин
- Предустановка режимов 23+1
- Функция быстрой остановки двигателя
- Светодиодная подсветка зоны работы

DS-10202 100 НМ УДАРНЫЙ ШУРУПОВЕРТ

- Скорость вращения до 3000 об/мин
- Быстрозажимной патрон для бит 1/4" с проточкой
- Светодиодная подсветка зоны работы

DG-585502 УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА (УШМ)

- Диск 125 x 22 мм
- Скорость вращения 8000 об/мин
- Функция плавного пуска
- Световая индикация заряда

DC-1840
ЗАРЯДНОЕ
УСТРОЙСТВО 18В

DB-1850
АККУМУЛЯТОР 18В

DC-10A
ЗАРЯДНОЕ
УСТРОЙСТВО ДЛЯ LI-ION
АККУМУЛЯТОРОВ 10.8 В

DB-1020
АККУМУЛЯТОР 10.8 В, 2.0 Аh

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

DW-401A
813 НМ

УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 1/2"
• Бесщеточный двигатель



DW-401
УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 1/2"
ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА

DW-620502
1627 НМ

УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 3/4"



DW-601
УДАРНЫЙ ГАЙКОВЕРТ 3/4"
ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА

DS-201A
203 НМ

УДАРНЫЙ ШУРУПОВЕРТ
• Бесщеточный двигатель



DS-201
УДАРНЫЙ ШУРУПОВЕРТ
ПОСТАВЛЯЕТСЯ
БЕЗ АККУМУЛЯТОРА

DFL-101

ФОНАРЬ СВЕТОДИОДНЫЙ

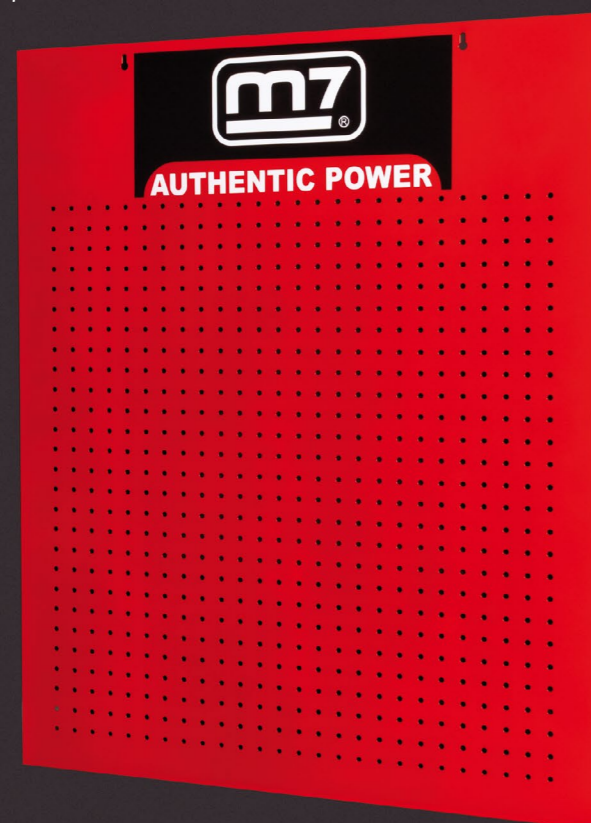


- Световой элемент SMD LED
- Режим / время работы
- Освещение 180° 450 люмен / 18 часов
- Освещение 360° 550 люмен / 18 часов
- Освещение 360° 850 люмен / 10 часов
- Аккумулятор 18V Li-ion 5.0Ah

ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

AD-309

СТЕНД ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ НАСТЕННЫЙ



- Перфорация
- Предназначен для модульного размещения инструмента
- Порошковая покраска
- Размер 725x900 мм



AD-308

СТЕНД ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

- 24 прорези для угловых подставок AD-3601 (опция)
- Предназначен для модульного размещения инструмента
- Порошковая покраска
- Размер 750x750x1980 мм

AD-3601

КОМПЛЕКТ
БЫСТРОСЪЁМНОГО
ФИТИНГА 1/4",
С КРЕПЛЕНИЕМ
К СТЕНДУ AD-308

AD-3501

КОМПЛЕКТ
БЫСТРОСЪЁМНОГО
ФИТИНГА 1/4",
С КРЕПЛЕНИЕМ
К СТЕЛЛАЖУ
562-12300M



562-12315A
ФРИЗ MIGHTY SEVEN
ДЛЯ СТЕЛЛАЖА
СЕРИИ «К-950»

562-12300M

СТЕЛЛАЖ ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ

- Поставляется в разобранном виде
- Возможна установка в ряд с одной общей стойкой
- Размер 2300x950x570 мм
- Размер 2600x950x570 мм (с удлинителями 562-12300M7)

Состав:

- Стенд: 1 шт
- Полка основания: 1 шт
- Фриз с логотипом M7: 1 шт
- Крючки навесные: 30 шт

AD-306

СТЕНД ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА,
НАСТОЛЬНЫЙ

562-12300M7

УДЛИНИТЕЛЬ
ШТАТИВА

ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ:

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях с хорошей вентиляцией.
- Перед началом работы настоятельно рекомендуется обеспечить чистоту и порядок в рабочей зоне, главными причинами получения серьезных травм являются падения, связанные с загрязнением пола.

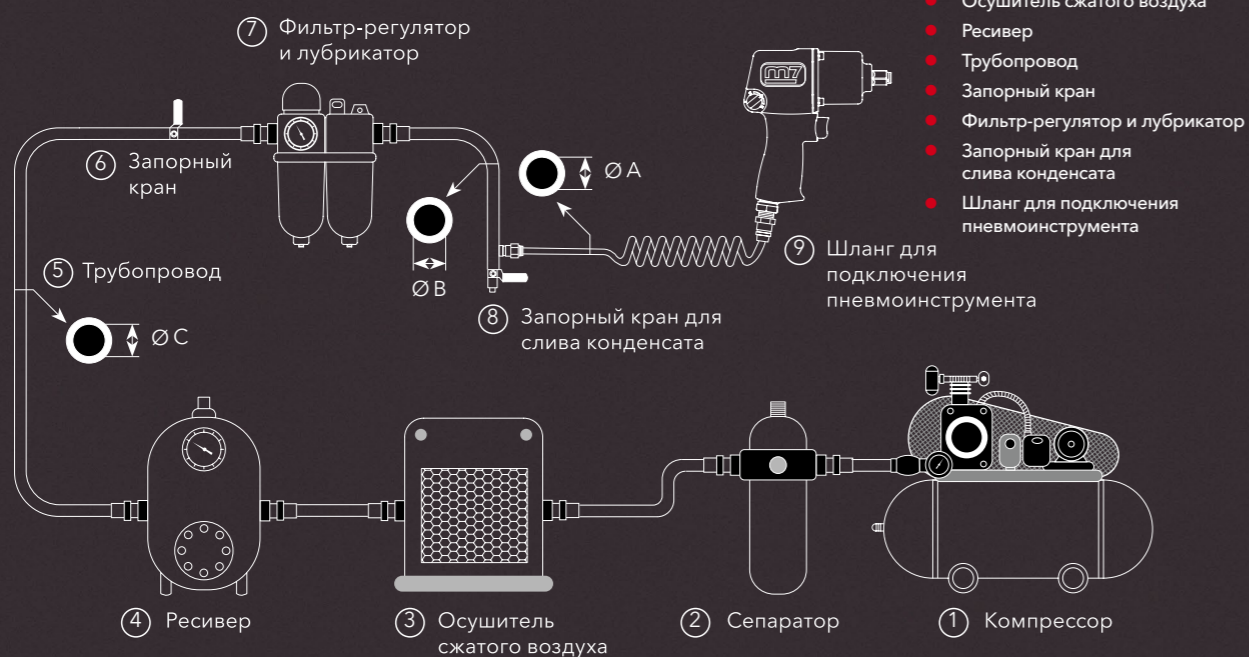
ТРЕБОВАНИЯ К ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ:

- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью и компрессором необходимой мощности

и производительности, в температурном диапазоне от +5 °С до +50 °С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MIGHTY SEVEN, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром влагоотделителем с редуктором и лубрикаторм, который рекомендуется устанавливать перед пневмоинструментом (не далее 10 м).
- Перед подключением пневмоинструмента очистите шланг мощным напором воздуха. Эта процедура, предотвратит попадание в инструмент влаги и пыли из шланга, вызывающие в нем ржавчину или неисправности.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



ТРЕБОВАНИЯ К ПАРАМЕТРАМ ВОЗДУШНОЙ МАГИСТРАЛИ

- ØA - диаметр шланга для подключения к пневмоинструменту (9), берется из таблицы с техническими характеристиками соответствующего инструмента.
- Длина шланга для подключения к пневмоинструменту должна быть не более чем 4,5 м.
- ØB - диаметр отводной трубы, должен быть в 2 раза больше ØA. ØB= 2 x ØA.
- ØC - диаметр трубы основного трубопровода (от 1 до 7), должен быть в 3 раза больше ØA. ØC= 3 x ØA.

ТАБЛИЦА НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Инструмент не работает	Отсутствие сжатого воздуха	Обеспечить подачу к инструменту сжатого воздуха
	Засор во впускном штуцере	Устранить засор
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр
Низкая мощность	Давление сжатого воздуха ниже нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Недостаточное количество подаваемого воздуха	Заменить воздушный шланг на шланг большего диаметра в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в пневмодвигателе	Используйте лубрикаторм или вводите 4-6 капель масла для пневмоинструмента во впускной штуцер перед каждым использованием*
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в механизме	Заменить смазку в механизме**
Повышенный уровень вибрации	Износ механизма	Обратитесь в сервисный центр
	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр
Повышенный уровень шума при работе инструмента	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление сжатого воздуха в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр

* - для смазки пневмодвигателя рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента

** - для смазки механизма рекомендуется использовать мини шприц с тубиком для пневмоинструмента MIGHTY SEVEN, арт. SG-101

ВНИМАНИЕ!

РЕМОНТ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА НЕОБХОДИМО ПРОВОДИТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОРИГИНАЛЬНЫХ РЕМОТНЫХ КОМПЛЕКТОВ MIGHTY SEVEN. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОТНЫЕ РАБОТЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОВОДИТЬ В АВТОРИЗОВАННЫХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРАХ, ПОЛНЫЙ СПИСОК КОТОРЫХ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ WWW.МАСТАК.RU

УКАЗАТЕЛЬ

НАШИ ДИЛЕРЫ

562-12300M.....77	NC-8343-8.....12	QB-9401.....32	S
562-12300M7.....77	NC-8382-8.....14	QB-9407.....38	SB-422.....60
A	NE-251.....20	QB-9411.....32	SB-423.....60
AD-306.....77	NE-261.....20	QB-9412.....32	SB-425.....60
AD-308.....76	NE-332T.....19	QB-9414.....34	SB-9010.....61
AD-2212.....70	NE-351.....18	QB-9415.....32	SC-211P20.....53
AD-2312.....70	NE-361.....18	QB-9517.....38	SC-221C.....52
AD-2412.....70	NE-432T.....17	QB-47602.....40	SC-222C.....52
AD-3501.....76	NE-451R.....17	QB-47612.....40	SC-425.....53
AD-3601.....76	NE-499.....16	QB-48211.....39	SC-0617C.....53
	NE-3901.....19	QB-51602.....40	SD-23110.....68
	NE-4901.....17	QB-51612.....40	SD-23115.....68
D		QB-53802.....41	SD-23315.....68
DD-20502.....72	P	QB-53902.....41	SD-24415.....68
DFL-101.....75	PA-201.....55	QC-213T.....25	SG-101.....58
DG-585502.....73	PA-301.....55	QC-234TA.....28	SG-400.....59
DS-201A.....75	PB-1305.....56	QC-253.....30	SG-400C.....59
DS-10202.....73	PB-1308.....56	QC-254.....30	SN-1268.....36
DW-401.....74	PB-2402.....57	QD-291N.....43	SN-1268P47.....36
DW-401A.....74	PN-150.....54	QD-321.....42	SN-1268T46.....36
DW-18502.....72		QD-924.....42	SN-1288.....36
DW-620502.....74	Q	QD-932.....42	SN-2110.....37
	QA-101A.....22	QE-231.....50	SP-104.....70
J	QA-111A.....22	QE-231P46.....50	SP-105.....70
JC-304.....63	QA-111P30A1.....21	QE-331.....47	SW-12.....58
JC-310.....63	QA-111P30A2.....21	QE-333.....47	SX-1201.....62
JC-313.....63	QA-0115A.....23	QE-341.....49	SX-1615.....65
JC-320.....63	QA-211A.....22	QE-343.....49	SX-2101.....66
	QA-0215A.....23	QE-634.....46	SX-3101.....67
N	QA-313A.....21	QE-933.....48	SX-3101P01.....67
NC-498.....2	QA-412.....24	QG-102.....44	SX-3102.....67
NC-4130.....4	QA-611A.....21	QG-202.....44	SX-3102P01.....67
NC-4232Q.....3	QB-135.....26	QK-111P50.....45	SX-3103.....67
NC-4233Q.....5	QB-623.....29	QK-111P51.....45	SX-3103P01.....67
NC-4255Q.....5	QB-623P36.....25	QK-111P52.....45	SX-3112L.....62
NC-4255QC.....6	QB-802T.....33	QK-111P53.....45	SX-3202.....64
NC-4255QH.....5	QB-812P34.....34	QK-111P54.....45	SX-3203.....65
NC-4630Q.....3	QB-812T.....34	QK-111T.....45	
NC-4650.....4	QB-812TP34.....34	QP-215.....35	W
NC-6218.....10	QB-913.....25	QP-215T26.....35	WG-202.....63
NC-6236q.....8	QB-914.....25	QP-327.....38	
NC-6236Q.....8	QB-7115.....27	QT-102.....24	Z
NC-6255Q.....8	QB-9211.....24		ZB-812XL.....71
NC-6266.....9	QB-9213.....24	R	ZB-812XXL.....71
NC-8226.....12	QB-9327.....41	RA-101.....51	ZC-111.....71
NC-8266.....11	QB-9337M.....38	RA-301.....51	ZC-112.....71
NC-8332-6.....14	QB-9400.....32	RA-801EA.....51	ZF-01.....70

Казань ООО «ТехноросТ Казань» +7 843 570-63-73	Калининград Компания «Профинструмент» +7 4012 73-36-22	Калуга ООО «ЭкоНива-Техника» +7 48431 5-65-05	Кемерово ООО «Техноград» +7 3842 335-557	Киселевск ООО «Автопервый» +7 904 964-53-33	Киров ООО «Империя Авто» +7 8332 26-09-75	Красноярск ООО «Тета-Сервис» +7 391 219-22-99	Курск Магазин «Бычок» +7 4712 52-46-56	Липецк Магазин «Автомеханик» 8 800 200-48-01	Магадан Магазин «Уют» +7 4132 61-89-53	Москва Магазин «Автомастер» 8 800 707-88-13	Новосибирск ООО «Компания Техноэкспорт» +7 383 351-32-02	Оренбург Магазин «Кувалда» +7 3532 91-11-33	Пермь Магазин «Реммастер» +7 342 266-97-77	Петропавловск-Камчатский Магазин «Автомир» +8 495 276-15-21
Архангельск ООО «Автомастер» +7 8182 24-20-70	Барнаул Компания Сервис Авто Индустрия +7 3852 29-90-89	Белгород Компания «Люкстехноком» +7 4722 40-20-91	Брянск Магазин «Автомастер» +7 4832 52-20-52	Великие Луки ТС «Мастер» +7 800 550-70-46	Владикавказ Магазин «Грандъ-Сервис» +7 918 831-56-48	Владимир Магазин «Proftool» +7 4922 37-64-70	Вологда Сеть магазинов «Автоколор» +7 8172 53-60-96	Волгореченск Магазин «Мастер» +7 49453 330-37	Воронеж ООО «ЭкоНива-Черноземье» +7 473 919-81-99	Екатеринбург Магазин «Канистра» +7 343 380-27-02	Заполярный Магазин «Автомагия» +7 81554 7-06-30	Иваново Магазин «Мир Инструмента» +7 493 229-88-62	Ижевск ТД «ТрансТехноКомплект» +7 3412 90-86-98	ООО «ПРОФИТЕХНИКА» +7 499 553-06-27
ООО «ТехноросТ Казань» +7 843 570-63-73	ООО «Техноград» +7 3842 335-557	ИП Шипунов +7 3842 330-444	Магазин «Дом инструмента» +7 3842 46-22-44	ООО «Автопервый» +7 904 964-53-33	ООО «Империя Авто» +7 8332 26-09-75	ООО «Тета-Сервис» +7 391 219-22-99	Магазин «Бычок» +7 4712 52-46-56	Магазин «Автомеханик» 8 800 200-48-01	Магазин «Уют» +7 4132 61-89-53	Магазин «Автомастер» 8 800 707-88-13	ООО «Компания Техноэкспорт» +7 383 351-32-02	Магазин «Кувалда» +7 3532 91-11-33	Магазин «Реммастер» +7 342 266-97-77	Магазин «Автомир» +8 495 276-15-21
ООО «ТехноросТ Казань» +7 843 570-63-73	ООО «Техноград» +7 3842 335-557	ИП Шипунов +7 3842 330-444	Магазин «Дом инструмента» +7 3842 46-22-44	ООО «Автопервый» +7 904 964-53-33	ООО «Империя Авто» +7 8332 26-09-75	ООО «Тета-Сервис» +7 391 219-22-99	Магазин «Бычок» +7 4712 52-46-56	Магазин «Автомеханик» 8 800 200-48-01	Магазин «Уют» +7 4132 61-89-53	Магазин «Автомастер» 8 800 707-88-13	ООО «Компания Техноэкспорт» +7 383 351-32-02	Магазин «Кувалда» +7 3532 91-11-33	Магазин «Реммастер» +7 342 266-97-77	Магазин «Автомир» +8 495 276-15-21

Псков ТС «Мастер» 8 800 500-70-46	Пятигорск Магазин «Автоинструмент» +7 928 220-72-45	Пятигорск ИП Останин +7 961 450-76-56	Ржев Магазин «ДельтаСтрой» +7 48232 6-01-51	Ростов-на-Дону ИП Хантемерьян А.С. +7 863 322-01-22	Рыбинск ИП Андропова +7 902 222-58-85	Рязань ООО «Автопартнер» +7 4912 25-33-38	Самара ООО «Энтузиаст-С» +7 846 267-33-33	Санкт-Петербург ООО «ТД Авто-Юнион» +7 812 708-66-20	Саратов Магазин «Кувалда» +7 8452 30-99-55	Симферополь ИП Ткаченко Вячеслав Олегович +7 978 751-55-56	Сочи ГК «Здравый Смысл» +7 988 233-56-55	Сургут ООО «Техно-Групп» 8 3462 22-97-07	Сыктывкар Сеть магазинов «HUSQVARNA» +7 8212 72-03-68	Тверь ООО «Специнструмент» +7 4822 50-78-54	Тольятти Магазин «Кувалда» +7 8482 57-03-00	Томск ИП Брусинцын Н.К. +7 3822 52-28-33	Тюмень Магазин «Автоточка» +7 3452 26-60-55	Тюмень Магазин «Интер Авто» +7 961 214-63-23	Тюмень ООО «ТехноросТ Казань» +7 8422 24-01-34	Тюмень Магазин «Кувалда» +7 8422 34-84-00	Тюмень ООО «ТехноросТ Казань» +7 8422 24-01-34	Тюмень Магазин «Кувалда» +7 347 246-14-75	Тюмень ООО «Интерагротех» +7 347 246-14-92	Тюмень Магазин «Мастер Инструмент» +7 347 292-43-43	Тюмень Магазин «Автомастер» +7 928 060-33-02	Тюмень «Центр смазочных материалов» +7 8202 54-02-00	Тюмень ИП Михеев А.А. +7 4242 41-66-55	Тюмень ООО «Гартекс» +7 4852 27-66-66	Тюмень ООО «Автоинструмент» +7 902 222-58-85	Тюмень King Tools +7 792 234-15-60	Тюмень «Все инструменты» +7 727 390-39-49	Тюмень М-Profi +7 707 926-12-77	Тюмень «Proff инструмент» +7 7142 28 20 00	Тюмень ТОО «МастерИнструмент» +7 7172 47-27-67	Тюмень DM-ASTANA +7 7172 77-90-67	Тюмень ТОО «КРАВД» +7 7232 24-08-22	Тюмень ТОО «КазРостТехнология» +7 7232 26-68-26
--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--	---	---	---	--	--	---	--	---	---	--	---	--	---	---	---	--	---	--	---	---	--	--	---	---	--	--	--

ПРИГЛАШАЕМ ДИЛЕРОВ К СОТРУДНИЧЕСТВУ! 8 800 100 1996 WWW.MASTAK.RU

**МО, Реутов**

1-й км МКАД info@mactak-m.ru
+7 495 509-77-69

МО, Коломна

ул. Яна Грунта, 14
kolomna@mactak.ru
+7 901 562-48-34

МО, Химки

78-й км МКАД
info@avto-master.ru
8 800 707-88-13

Белгород

Михайловское шоссе, 5А
belgorod@mactak.ru
+7 4722 42-10-36

Благовещенск

2-й км Новотроицкого ш., 21
amurmactak@mail.ru
+7 4162 55-55-10, +7 962 285-55-10

Воронеж

ул. Текстильщиков, 2
kingtony36@mail.ru
+7 473 333-57-00

Воронеж

Ленинский проспект, 172
specteh.vrn@yandex.ru
+7 473 202-32-36

Краснодар

ул. Камвольная, 3
krasnodar@mactak.ru
+7 861 260-07-40

Новокузнецк

ул. Рудокопровая, 30, к. 8
mactak-nk@mail.ru
+7 3843 72-47-44

Орёл

ул. Мопра, 10
info@wiral.ru
+7 4862 59-05-04

Пенза

ул. Коммунистическая, 26А
otkruti.ru@mail.ru
+7 8412 20-25-00

Пермь

ул. Н. Островского, 82
ktt580@yandex.ru
+7 342 216-55-52

Пермь

ул. Н. Островского, 72
+7 342 232-02-03

Тамбов

ул. Урожайная, 1В
sas@avto-mechanic.ru
+7 4752 49-25-36

Тверь

Беляковский пер., 46
mastak.tver@mail.ru
+7 4822 42-14-16

Тула

Новомосковское ш., 56
nikita@astonauto.ru
+7 4872 71-00-12

Хабаровск

ул. Индустриальная, 1Б
mactak_khv@mail.ru
+7 4212 67-21-67

Челябинск

Троицкий тракт, 62И
tool2@mactak74.ru
+7 351 729-17-76

Ярославль

ул. Декабристов, 5
info.tehnomaster@yandex.ru
+7 4852 58-28-48

Ярославль

Московский п-кт, 97
sales@mactak-yaroslavl.ru
+7 4852 66-30-73



Москва,
ул. Енисейская, д. 5, корп. 2
ТЦ «Енисей»
© доб. 306, 336



Москва, внешняя сторона
32-го км МКАД
Автогипермаркет «ТРАКТ»
Павильон 2-12
© доб. 304, 334



Москва, внутренняя сторона
56-го км МКАД,
ул. Горбунова, д. 12, корп. 2, стр. 6
ТК «МирусАвто», корп. В,
второй этаж. Павильон 218
© доб. 305



Москва, 2-й Южнопортовый
проезд, д. 14/22, стр. 1
Торговый комплекс «Южный Порт»
© доб. 302, 332



Санкт-Петербург,
ул. Софийская, д. 14
© доб. 311

8 800 100 1996**www.mactak.ru**

ADC-202005

